

Blackjak®, bioestimulante de última generación para tu viñedo

Blackjak® es un bioestimulante de última generación de Sipcarn Iberia que destaca por ser completamente natural y compuesto por materia orgánica altamente descompuesta, que posee todas las características y propiedades del humus. Además, por su innovador proceso de fabricación, Blackjak® presenta una característica que lo hace especial y diferente de los extractos húmicos convencionales: tener un pH ácido.

Pablo Granel

Responsable Transferencia Tecnológica,
Departamento de I+D, Sipcarn Iberia

Xosé Lois Devesa

Responsable de Viña y Marketing Operativo,
Departamento de Marketing, Sipcarn Iberia

José Ramón Gómez

Delegado Marketing Operativo,
Departamento de Marketing, Sipcarn Iberia

Blackjak®, aplicado al suelo, contribuye a que se desarrollen determinados procesos del suelo de gran importancia para los cultivos: mejora su estructura e incrementa su fertilidad desbloqueando nutrientes del suelo. Además, potencia su actividad microbiana y favorece la sostenibilidad de los suelos (menos erosión, mejor estructura y drenaje).

Blackjak®, aplicado vía foliar, promueve el crecimiento vegetal mediante la inducción del metabolismo del nitrógeno y del carbono, estimulando la fotosíntesis y modulando la transcripción de genes implicados en la actividad de enzimas y rutas metabólicas de la planta. Blackjak® actúa sobre la estimulación del crecimiento y alargamiento del raquis de racimo y aumenta el nivel de nitrógeno en mostos para los procesos de fermentación.

Blackjak® posee una gran comodidad en su manejo debido a su fácil y rápida solubilidad al tratarse de un líquido soluble en agua con pH ácido.

Blackjak® en vid

El departamento de desarrollo de Sipcarn Iberia realizó una prueba en una viña var. Tempranillo 306 situada en una Denominación de Origen de La Rioja, cuyo objetivo fue evaluar el efecto de Blackjak® sobre el rendimiento y la calidad de los mostos obtenidos.

La prueba siguió el protocolo de la Tabla 1. En la estrategia con Blackjak® se realizaron dos aplicaciones vía foliar entre brotación y pre-floración con la intención de incidir en el metabolismo hormonal de la planta para mejorar todas sus fases vegetativas.

Tratamientos	1ª Aplicación	2ª Aplicación
	Con 10 cm de brotación (con la 1ª aplicación de antioidios)	15 días antes de floración (con la 2ª aplicación de antioidios)
1 - Testigo	-	-
2 - BLACKJAK®	BLACKJAK® (1l/ha)	BLACKJAK® (1l/ha)

Tabla 1. Protocolo realizado en la prueba de vid var. Tempranillo 306 en Arenzana de Abajo (La Rioja). Departamento Desarrollo Sipcarn Iberia, 2018.



Figura 1. Peso en 100 bayas en cada tratamiento en la prueba de vid var. Tempranillo 306 en Arenzana de Abajo (La Rioja). Departamento Desarrollo Sipcarn Iberia, 2018.

Los resultados que se obtuvieron en la prueba destacan la estrategia con las dos aplicaciones de Blackjak®, que consiguió un incremento en el peso medio de cien bayas del 8,4% respecto al testigo y fue la tesis con el menor número de racimos por cepa junto con un mayor peso medio por racimo. Por tanto, no existiendo diferencias significativas en los rendimientos de las diferentes tesis, se confirmó que los granos de racimo son de mayor tamaño en la estrategia que se aplicó Blackjak® que los conseguidos por el testigo.

Bondades de Blackjak® en los mostos

En la misma prueba se realizó el análisis fisicoquímico de los mostos obtenidos en los distintos tratamientos, tanto en el momento de la entrada a bodega como en el vino terminado. En este sentido, cabe resaltar que 2018 fue un año de altas precipitaciones en la zona de La Rioja que dificultó de manera generalizada la maduración y una disminución del contenido de azúcares (° BRIX).

A pesar de las dificultades climáticas que se sufrieron, del análisis fisicoquímico de los mostos realizado se observó cómo la estrategia con las dos aplicaciones foliares de Blackjak® destaca respecto al testigo consiguiendo mejorar el valor del pH a la entrada de bodega de forma sig-

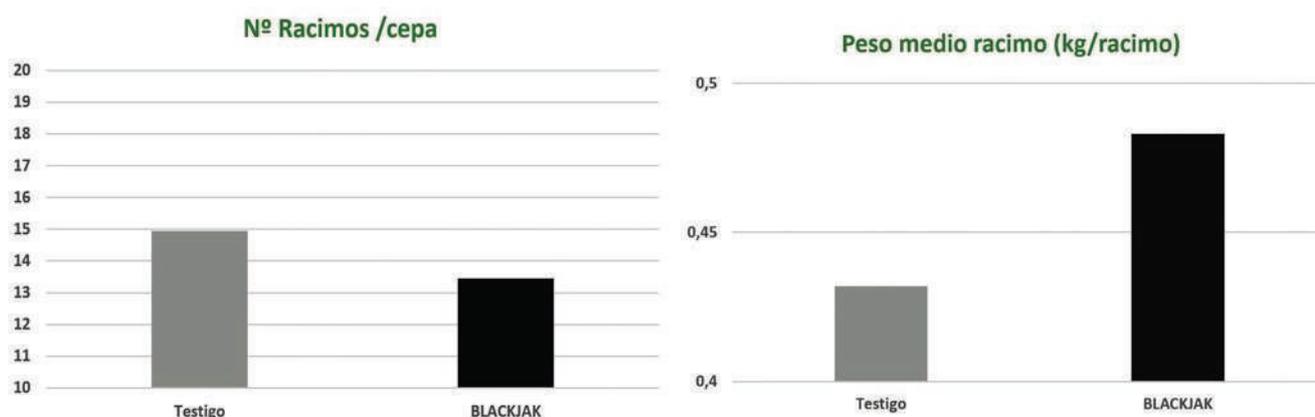


Figura 2. Número de racimos por cepa y peso medio de los racimos en cada tratamiento en la prueba de vid var. Tempranillo 306 en Arenzana de Abajo (La Rioja). Departamento Desarrollo Sipcarn Iberia, 2018.

nificativa junto a un incremento de los valores de Acidez Total (g/l).

En el análisis del vino terminado, destacó la estrategia con Blackjak® por aumentar la tonalidad y, especialmente, por una reducción del contenido de ácido acético de un 10% respecto al vino obtenido por el testigo.

Resumen

En las condiciones que se realizó la prueba:

- Blackjak® produjo un aumento del 8,4% en el peso medio en cien bayas.
- Blackjak® produjo un mayor peso medio por racimo.
- Blackjak® produjo una mejora en valores fisicoquímicos de los mostos obtenidos a la entrada de bodega y en el vino terminado.
- Blackjak® está certificado para su uso en agricultura ecológica.

Parámetros	Testigo		BLACKJAK®	
	Entrada en bodega	Vino terminado	Entrada en bodega	Vino terminado
pH	3,47 a	3,72	3,38 b	3,72
Acidez Total (g/l)	8,58	8,80	9,10	8,30
Ácido Tartárico (g/l)	4,01	2,12	4,02	2,12
Ácido Málico (g/l)	4,52	3,24	5,46	3,20
Índice Polifenoles T	58,23 a	62,6 a	53,94 a	65,9 a
Intensidad Colorante	4,68 a	7,94	4,03 a	7,46
Tonalidad	0,55	0,49	0,60	0,51
Glucosa/Fructosa	0,38		0,42	
°Alcohólico (%vol)	12,85	12,33	12,38	12,14
Ácido Acético (g/l)	2,05		1,86	

Tabla 2. Analítica fisicoquímica del mosto realizada al entrar en bodega y en vinos terminados en cada tratamiento en la prueba de vid var. Tempranillo 306 en Arenzana de Abajo (La Rioja). Departamento Desarrollo Sipcarn Iberia, 2018.

